



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Epóxico interior de Tanques

RECUBRIMIENTO EPOXI-AMINA PARA INTERIOR DE TANQUES QUE ALMACENEN PRODUCTO DERIVADO DE PETRÓLEO.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Recubrimiento epóxico polimérico de dos componentes, con excelente resistencia química y buena resistencia mecánica, catalizador con amina alifática. Cumple con los requisitos de la norma EI 1541-2-2 (sistema de recubrimientos protectores de tanques y tuberías para el almacenamiento de combustible para aviación).

USOS

Como recubrimiento interior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua potable para consumo humano, agua salada, productos livianos de petróleo, soluciones alcalinas y almacenamiento de combustible para aviación.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Excelente resistencia química.
- Buena resistencia mecánica.
- Excelente compatibilidad con superficies metálicas y/o con imprimantes epóxicos.
- Fácil aplicación.
- Alta adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos (superior a 400 psi).
- No contiene pigmentos nocivos (minios ni cromatos ni cadmio).

INFORMACION AMBIENTAL

VOC < 400 g/l (ASTM D3960)

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	Componente A	Componente B	
	Caneca de 4 galones	1 galón (Catalizador Grupo 1)	
Apariencia / Color	Blanco, Marfil		
Vida en el recipiente	18 meses a partir de la fecha de producción		
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y bajo techo.Transporte con las precauciones normales para productos químicos.		
Densidad	Densidad	5.20 ± 0.23 kg/gal	(ASTM D1475)
	Viscosidad	90 ± 4 Unidades Krebs a 25°C	(ASTM D562)
Contenido de sólidos en volumen	55% ± 2		

INFORMACION TECNICA

Resistencia a la Abrasión	Pérdida por abrasión	44 mgs, rueda CS10, 1000 ciclos con un peso de 1 kg	(ASTM D4060)
Resistencia Química	▪ Inmersión agua potable: Excelente ▪ Inmersión agua dulce: Excelente ▪ Inmersión agua salada: Excelente ▪ Productos derivados del petróleo: Excelente ▪ Gasolina motor, gasolina avión: Excelente ▪ Alcoholes: No recomendado		

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	A:B 4:1
Disolvente	Sika Ajustador Epóxico.
Consumo	82 m ² /galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.
Espesor de Capa	7 a 10 mils (178 a 254 micrones) (SSPC-PA2)
Temperatura del Producto	▪ Mínimo -15°C ▪ Máximo 110°C
Temperatura Ambiente	10°C hasta 50°C
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%
Temperatura del Sustrato	Min. 10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C
Vida de la mezcla	8 horas a 25°C
Tiempo de Espera / Repintabilidad	10 a 16 horas (a 25°C) (ASTM D1640)
Tiempo de secado	Al tacto: 1 a 2 horas (a 25°C) (ASTM D1640)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar libres de polvo, mugre, humedad o de otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.

Método de limpieza

Realizar limpieza con chorro abrasivo hasta obtener Grado Metal Blanco de acuerdo con los patrones de la norma Sueca Sa3 o norma Americana SSPC-SP5 o norma ICONTEC NTC 3895. Se recomienda un perfil de anclaje entre 38 y 75 micrones (1.5 a 3.0 mils).

MEZCLADO

Agite previamente cada componente en su empaque. Verter completamente el Componente B (Catalizador Grupo 1), sobre el componente A, mezclar manualmente o con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme.

APLICACIÓN

El producto se aplica con brocha, equipo convencional, o equipo sin aire.

Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.

Se recomienda un espesor de película seca de 7 a 10 mils, obtenido en dos capas.

Este producto es autoimprimante: sin embargo, se puede aplicar sobre Imprimante Epóxico para lograr mayor protección.

El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 10 a 16 horas, a una temperatura ambiente de 25°C. Se debe permitir de 4 a 5 días de tiempo de curado final antes de poner el equipo en servicio.

Para las costuras de soldaduras irregulares y ásperas, y otras áreas que no se hayan desbastado con pulidora, se recomienda realizar una aplicación previa del producto diluido en un 50% con **Sika Ajustador Epóxico** y aplicarlo con brocha repasando sobre la superficie: este tratamiento se puede recubrir tan pronto se seque al tacto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar el equipo con **Sika Ajustador Epóxico**, cuando aún el producto esté fresco.

LIMITACIONES

Este producto contiene endurecedores que son nocivos antes del curado del producto. La temperatura mínima del sustrato metálico debe ser de 8°C.

Una vez mezclados los componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 8 horas siguientes: este tiempo se puede disminuir si la temperatura del ambiente es superior a los 25°C. Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas. Evite el contacto con los ojos.

Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color. Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.

Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con **Esmalte Uretano**, Serie 36.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Cuando se aplique en áreas cerradas, se debe proveer ventilación forzada. Se debe utilizar máscaras y el equipo usado (lucos, etc.) debe ser a prueba de explosión. Este producto es inflamable. Contiene solventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. Consulte Hoja de Seguridad del Producto. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá Cundinamarca Colombia
phone: +57 1 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



Código: CO-SC 033-1



Código: CO-SA 006-1

Hoja de Datos del Producto
Epóxico interior de Tanques
Mayo 2018, Versión 01.02
020602000180000002

EpoxicoInteriordeTanques-es-CO-(05-2018)-1-2.pdf