



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Imprimante Oleofenólico

RECUBRIMIENTO DE UN COMPONENTE CON EXCELENTE PODER DE ADHERENCIA A SUPERFICIES FERROSAS.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Imprimante Oleofenólico es un recubrimiento de un componente, con base en resinas fenólicas modificadas con excelente poder de adherencia a superficies ferrosas.

USOS

Como imprimante para estructuras metálicas y autopartes, expuestas a ambientes urbanos y rurales de agresividad intermedia y moderada.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Buena adherencia al soporte
- Buena resistencia química

INFORMACION AMBIENTAL

VOC < 720 g/l (ASTM D3960)

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	▪ 1 galón ▪ 5 galones
Apariencia / Color	Negro
Vida en el recipiente	18 meses desde su fecha de fabricación.
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en sitio fresco y bajo techo, en el envase original bien cerrado. Transporte con las precauciones normales para productos químicos.
Densidad	5 ± 0.8 kg/gal (ASTM D1475)
Viscosidad	90 a 94 unidades Krebs (a 25°C) (ASTM D562)
Contenido de sólidos en volumen	50% ± 2 (ASTM D2697)

INFORMACION DE APLICACIÓN

Disolvente	Colmasolvente Alquídicoo referencia 958012
-------------------	--

Consumo**Rendimiento**

75 m²/galón a un espesor de película seca de 25,4 micrones (1,0 mils).

El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de rugosidad mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.

Espesor de Capa	EPS recomendado 50 a 63 micrones (2,0 a 2,5 mils)	(SSPC-PA2)
Temperatura Ambiente	Temperatura de servicio: ▪ Calor húmedo: 60°C ▪ Calor seco: 82°C	
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%	
Temperatura del Sustrato	Min. 8°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 40°C	
Tiempo de Espera / Repintabilidad	12 horas a 25°C	(ASTM D1640)
Tiempo de secado	Al tacto: 15 a 20 minutos a 25°C	(ASTM D1640)

INSTRUCCIONES DE APLICACION**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

La superficie debe estar limpia, seca, libre de óxido, cascarrilla de laminación, pinturas en mal estado y demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del producto.

Método de limpieza

Realizar limpieza manual (SSPC-SP2) o con herramientas neumáticas (SSPC-SP3) de acuerdo con las normas internacionales.

El perfil de rugosidad debe estar entre 1.5 y 3.0 mils (38 y 75 micrones).

MEZCLADO

Agitar el producto antes de aplicar. Un galón puede diluirse máximo con 1/8 galón de Colmasolvente Alquídic 958012.

APLICACIÓN

Aplicar con brocha o pistola convencional: de Vilbiss JGA-510.

El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 12 horas a una temperatura de 25°C. Es importante agitar el producto durante el proceso de aplicación.

LIMITACIONES

- Proteger de la lluvia mínimo por 8 horas después de aplicado el producto.
- Entre lote y lote se puede presentar ligeras diferencias del tono.
- El producto presenta cambio de tonalidad ante la presencia de rayos UV.
- Diluir únicamente con el solvente recomendado.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Aplicar en sitios con buena ventilación o proveer ventilación forzada cuando se aplique en áreas encerradas. Utilizar máscara con suministro de aire para evitar respirar los vapores. En caso de contacto con la piel, limpiarse con una estopa humedecida en Colmasolvente Alquídic 958012 y luego lavarse con abundante agua y jabón. Consulte hoja de seguridad del producto. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá Cundinamarca Colombia
phone: +57 1 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



Código: CO-SC 033-1



Código: CO-SA 006-1

Hoja de Datos del Producto
Imprimante Oleofenólica
Octubre 2018, Versión 01.01
020601000010000005

ImprimanteOleofenlico-es-CO-(10-2018)-1-1.pdf

