



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika Permacor Serie 82 HS

AUTOIMPRIMANTE EPÓXICO DE ALTOS SÓLIDOS

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sistema autoimprimante epóxico , polimérico, de dos componentes, con excelente resistencia química, buena resistencia mecánica, contiene pigmentos activos a base de Fosfato de Cinc, catalizador poliaminoamida, base de Mannich.

El producto cumple con la norma Paint Specification No.42, SSPC-Paint 42, de la Steel Structure Painting Council y con los requisitos de la norma EI 1541-2-2 (sistema de recubrimientos protectores de tanques y tuberías para el almacenamiento de combustible para aviación).

USOS

- Sistema epóxico multiuso del 82% de sólidos para superficies metálicas y de concreto.
- Como recubrimiento interior o exterior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, soluciones alcalinas, crudo de petróleo.
- Como recubrimiento exterior de tuberías aéreas que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales.
- Como capa intermedia o acabado para elementos metálicos en ambientes marinos (cascos de buques). Diseñado para ambientes costeros y marinos.
- Para recubrir superficies internas de tanques que contengan agua industrial.
- Como acondicionador de superficies de acero galvanizado y concreto, sobre los cuales se apliquen sistemas epóxicos y uretanos.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Excelente resistencia química.
- Buena resistencia mecánica.
- Excelente resistencia al agua.
- Excelente compatibilidad con superficies metálicas y/o con Imprimantes Epóxicos.
- Excelente flexibilidad y resistencia al impacto.
- Excelente repinte: tolerante a la humedad y a "Amina BLUSH".
- Excelente curado y largo tiempo de vida (Pot Life), a temperatura ambiente y bajas temperaturas (menor a 5°C).
- Buena adherencia a diferentes tipos de sustratos con mínima preparación de superficies.
- No tóxico ni corrosivo.
- Compatible con: Imprimantes Epóxicos: Rojo, Fosfato de Cinc, Rico en Cinc.
- Acabados: Epóxicos, Uretanos, Coaltar Epóxico, Anti-fouling Vinílico.
- Fácil aplicación.
- Buena adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos.
- No contiene pigmentos nocivos (minio ni cromatos).

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Catalizador poliaminoamida	
Empaques	Componente A	Componente B
	Caneca por 3 galones	1 galón (Endurecedor Sika Permacor Serie 82 HS)
Apariencia / Color	Blanco cremoso, Gris y Negro	
Vida en el recipiente	El tiempo de almacenamiento es de 12 meses desde su fecha de fabricación.	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y bajo techo. Transporte con las precauciones normales para productos químicos.	
Densidad	5,4 ± 0,38 kg/gal	(ASTM C 1475)
	Viscosidad: 85 ± 5 Unidades Krebs a 25°C	(ASTM C 562)
Contenido de sólidos en volumen	82% ± 2	(ASTM D2697)

INFORMACION TECNICA

Resistencia a la Abrasión	Menor a 186 mg, rueda CS17, 1000 ciclos, peso de 1 kg
Resistencia Química	<ul style="list-style-type: none">▪ Intemperie: Buena, con cambio de tonalidad: caleamiento.▪ Álcalis: Excelente▪ Ácidos: Buena▪ Inmersión agua dulce: Excelente▪ Inmersión agua salada: Excelente▪ Productos derivados del petróleo: Excelente▪ Gasolina motor, gasolina avión: Excelente

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	En volumen A: B ::3: 1	
Disolvente	Sika Ajustador Epóxico	
Consumo	<p>120 m²/gl a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir, mayor espesor aplicado, etc.</p> <p>En productos de dos componentes (epóxicos y uretanos) que no contienen disolventes o que los contienen en poca cantidad, suele darse un fenómeno de contracción volumétrica de la película aplicada la cual ocurre en la reacción de los dos componentes entre si.</p> <p>Esta contracción tiene el efecto de que el valor del volumen de sólidos determinado experimentalmente y aplicable en la práctica esté entre el 10% y el 12% por debajo del valor teórico.</p>	
Espesor de Capa	8 a 10 mils (203 a 254 micrones)	(SSPC-PA2)
Temperatura Ambiente		
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%	
Punto de Rocío		
Temperatura del Sustrato	Min.	8°C and 3°C por encima de la temperatura de rocío
	Max.	50°C
	Temperatura de servicio	Temperatura en seco de 121°C

Temperatura de la superficie

Vida de la mezcla	2 horas a 25°C		
Tiempo de Curado	De 6 a 8 horas (A 10 mils de DFT)		
Tiempo de Espera / Repintabilidad	Repinte: 5 a 8 horas		
Tiempo de secado	Al tacto	1 a 2 horas (A 25°C)	(ASTM D1640)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar libres de polvo, mugre, humedad o de otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento. Se recomienda un perfil de anclaje entre 38 y 75 micrones (1.5 a 3.0 mils).

Método de limpieza

Para superficies externas sometidas a ambientes altamente agresivos, se debe realizar la preparación de superficie a Grado Comercial SSPC-SP6, como mínimo. Para servicio en inmersión la preparación de la superficie debe ser realizada con chorro abrasivo a Grado Metal Blanco SSPC-SP5, estándar Sueco (Sa3), ó Norma ICONTEC NTC3895.

Nota: En caso de que existan limitaciones para llevar a cabo la preparación a SP6, este producto se puede aplicar en superficies metálicas preparadas manual o mecánicamente (SSPC-SP2/ SSPC-SP3): sin embargo, estos métodos de preparación de superficie afectan el desempeño del producto.

MEZCLADO

Agite previamente cada componente en su empaque. Verter completamente el Componente B (Endurecedor 4382 HS), sobre el componente A, mezclar manualmente o con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme.

APLICACIÓN

El producto se aplica con brocha, rodillo, equipo convencional, equipo sin aire con relación de bomba superior a 30:1. No se recomienda diluir el producto debido a que el porcentaje de sólidos disminuye.

Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.

El tiempo de aplicación entre capas debe ser máximo de 10 a 16 horas, a una temperatura ambiente de 25°C. Se debe permitir de 4 a 5 días de tiempo de curado final antes de poner el equipo en servicio.

Para las soldaduras irregulares y ásperas, y otras áreas que no se hayan desbastado con pulidora, se recomienda realizar una aplicación previa del producto diluido en un 50% con Sika Ajustador Epóxico y aplicarlo con brocha repasando sobre la superficie: este tratamiento se puede recubrir después de transcurrida 1 hora como mínimo con el fin de evitar atrapamiento de solvente.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar el equipo con Sika Ajustador Epóxico cuando aún el producto esté fresco.

LIMITACIONES

- Contiene endurecedores que son nocivos antes del curado del producto.
- Una vez mezclados los componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 4 horas siguientes: este tiempo puede disminuirse si la temperatura del ambiente es superior a los 25°C: Este tiempo de utilización es para un volumen de 4 galones de mezcla de producto.
- No se debe aplicar el producto cuando se prevea lluvia ni alta humedad relativa: esta condición debe conservarse durante el curado; en presencia de lluvia hay riesgo de manchado del producto y, adicionalmente, mal curado del material. Es responsabilidad del aplicador tomar las medidas correspondientes para proteger la aplicación.

- **Notas:** Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color. Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor. Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con Esmalte Uretano, Serie 36. Compatible con acabado: Esmalte Alquídico Serie 31, Esmalte Epóxico Serie 33, Esmalte Uretano Serie 36, Coaltar Epóxico. Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas. Evite el contacto con los ojos.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Cuando se aplique en áreas cerradas, se debe proveer ventilación forzada.
- Se debe utilizar máscaras y el equipo usado (luces, etc.) debe ser a prueba de explosión.
- Este producto es inflamable. Contiene solventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación.
- Consulte Hoja de Seguridad del Producto. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

VOC, método EPA 24 (ASTM D 3960): < 230 g/l

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte

Tocancipá Cundinamarca Colombia

phone: +57 1 878 6333

e-mail: sika_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



Código: CO-BC 033-1



Código: CO-SA 006-1

Hoja de Datos del Producto

Sika Permacor Serie 82 HS

Octubre 2018, Versión 02.01

020602000040000056

SikaPermacorSerie-82HS-es-CO-(10-2018)-2-1.pdf

