



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaCor® Primer FZ

IMPRIMANTE CON BASE EN RESINAS EPÓXICAS Y ENDURECEDOR POLIAMIDA.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Recubrimiento no tóxico, de dos componentes, con base en resinas epóxicas y endurecedor poliamida. Contiene pigmentos inhibidores de corrosión con base en fosfato de cinc. No contiene pigmentos con base de cromato de cinc ni minio.

USOS

Como anticorrosivo para estructuras metálicas, expuestas a ambientes agresivos Industriales y marinos.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Buena adherencia a superficies ferrosas y galvanizadas, excelente resistencia química.
- Buena resistencia a la abrasión.
- VOC: 443 g/l

CERTIFICADOS / NORMAS

El producto cumple con la norma Paint Specification No.42 , SSPC-Paint 42, de la Steel Structure Painting Council.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	Componente A: 1 galón (Ref. SikaCor® Primer FZ) Componente B: 1 galón (Catalizador SikaCor® Primer FZ) Componente A: 5 galones (Ref. SikaCor® Primer FZ) Componente B: 5 galones (Catalizador SikaCor® Primer FZ)	
Apariencia / Color	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Líquido viscoso pastoso ▪ Blanco, Negro, Gris Claro, Gris Oscuro y Rojo 	
Vida en el recipiente	18 meses desde su fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en sitio fresco y bajo techo, en el envase original bien cerrado. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.	
Densidad	1.36 ± 0.02 kg/l (20°C)	(ASTM D1475)
Viscosidad	70 ± 3 UK	(ASTM D562)
Contenido de sólidos en volumen	60% ± 2	(ASTM D2697)

INFORMACION TECNICA

Resistencia Química	Álcalis, ácidos, petróleo, agua dulce/salada. Otras sustancias consultar con nuestros asesores técnicos.
Proporción de la Mezcla	En volumen: 1 a 1
Disolvente	Sika Ajustador Epóxico
Consumo	Rendimiento 90 m ² /galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.
Espesor de Capa	Recomendado por capa: 75 a 100 micrones (3.0 a 4.0 mils) (SSPC-PA2)
Temperatura Ambiente	Temperatura de servicio: <ul style="list-style-type: none">▪ Calor húmedo 90°C▪ Calor seco 110°C Temperatura de aplicación: <ul style="list-style-type: none">▪ Mínimo 11°C
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%
Temperatura del Sustrato	Min. 10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C
Vida de la mezcla	6 horas a 25°C
Tiempo de Espera / Repintabilidad	8 a 10 horas (a 25°C) (ASTM D1640)
Tiempo de secado	Manejo 45 min (a 25°C) (ASTM D1640) Duro 75 min (a 25°C)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca, libre de óxido, cascarilla de laminación, pinturas en mal estado y demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del producto.

Método de limpieza

Realizar limpieza manual/mecánica según norma SSPC-SP3 ó con chorro abrasivo hasta obtener grado comercial (SSPC-SP6) de acuerdo con las normas internacionales. El perfil de anclaje debe estar entre 1.5 y 3.0 mils (38 y 75 micrones), en caso de estar sumergido o enterrado usar SSPC-SP5.

MEZCLADO

Agitar cada componente en su empaque. Verter el componente B (Catalizador SikaCor Primer Fosfato de Cinc) sobre el componente A (SikaCor Primer Fosfato de Cinc) en relación en volumen de 1:1 (A:B).

Mezclar con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea.

Evitar usar espátulas o paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar el componente A que no esté usando.

APLICACIÓN

Aplicar con brocha o pistola convencional o airless. Aplicar con brocha de cerda animal y no de Nylon.

Aspersión convencional: Se requiere pistola DeVilbiss JGA-510 con paso de fluido "E" y copa de aire No. 704, No. 765 ó similar.

Aspersión sin aire: Utilizar toberas con orificios de 15 a 21 mils, dependiendo de la presión de la bomba.

El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 8 a 10 horas a una temperatura de 25°C.

Aplicar el número de capas necesarias para obtener el espesor de película seca requerido de acuerdo con la recomendación dada para el caso.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Usar el **Sika Ajustador Epóxico** para diluir si es necesario o para lavar los equipos.

LIMITACIONES

Una vez mezclados los dos componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 6 horas siguientes. Este tiempo puede disminuir si la temperatura ambiente es mayor a 25°C. Cuando se pone en contacto con algunas sustancias químicas puede cambiar de color sin presentar deterioro de sus propiedades químicas y mecánicas. Proteger de la lluvia mínimo durante 6 horas después de aplicado. Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color. Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con Esmalte Uretano Serie 36.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Aplicar en sitios con buena ventilación ó proveer ventilación forzada cuando se aplique en áreas encerradas.

Contiene vapores orgánicos, utilizar máscara de protección para gases y vapores. En caso de contacto con la piel, limpiarse con una estopa humedecida en Sika Ajustador Epóxico y luego lavarse con abundante agua y jabón. Consultar hoja de seguridad del producto.

Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

< 443 g/l

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte

Tocancipá Cundinamarca Colombia

phone: +57 1 878 6333

e-mail: sika_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



ISO 9001
Icontec
Código: CO-BC 033-1



ISO 14001
Icontec
Código: CO-SA 006-1

Hoja de Datos del Producto

SikaCor® Primer FZ

Octubre 2018, Versión 02.01

020602000010000005

SikaCorPrimerFZ-es-CO-(10-2018)-2-1.pdf

