

# HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

## Esmalte Uretano Aluminio HS

### 363460

#### DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de uretano (poliuretano) brillante, tipo acriluretano alifático de dos componentes, utilizado como capa de acabado de sistemas epóxicos para la protección y decoración de estructuras metálicas expuestas a la intemperie y a los rayos UV en ambientes agresivos.

#### USOS

Como capa de acabado en sistemas epóxicos para:  
 Protección de superficies metálicas expuestas a la intemperie en ambientes agresivos.  
 Protección de elementos metálicos expuestos a vapores industriales, polvos, salpiques y derrames de productos químicos y solventes.  
 Protección de "obra muerta", cubiertas y superestructuras en buques y plataformas marinas.  
 Para la protección exterior de tanques, tuberías, maquinarias, bicicletas, etc.

#### VENTAJAS

Excelente dureza y resistencia a la abrasión.  
 Excelente resistencia a los rayos U.V.  
 Excelente retención de color y brillo.  
 No presenta entzamiento

#### MODO DE EMPLEO

##### Preparación de Superficie

En superficies de Acero: aplicar sobre Imprimantes Epóxicos de la serie 13, sobre **Barrera Epóxica Serie 23** o sobre **Esmalte Epóxico Serie 33**, sobre capas de **Autoimprimante Epóxico serie 100**, sobre **Coaltar Epóxico**, sobre capas de **Epoxifenólico Serie 45**, sobre **Sika Epoxi 90 HS Serie 200**, **Sika Epoxi 100 HS Serie 300**, que estén libres de polvo, mugre, grasa o aceites y con tiempo de secamiento no mayor a 36 horas. Si este tiempo es mayor, se debe promover perfil de anclaje en el Imprimante o Esmaltes Epóxicos mediante en lijado, Brush-Off y activación con el Colmasolvente Epóxico referencia 958025.

En superficies galvanizadas:

Aplicar sobre Barrera Epoxica Serie 23

##### Preparación del Producto

Agite cada componente en su empaque. Verter el componente B, sobre el componente A en relación en volumen de 4:1 (A:B).

Nota: El **Esmalte Uretano Transparente** se mezcla en relación A:B 5:1 en volumen. Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea.

Evitar usar espátulas con paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar componente A que no se esté usando.

##### Aplicación:

El producto se aplica con equipo convencional.

Cuando se aplique a brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.

Los mejores acabados se logran con aplicaciones mediante equipo convencional, aplicaciones realizadas con equipo airless pueden producir acabados fogueados.

Usar el **Colmasolvente Uretano** referencia 958036 para diluir si es necesario o para lavar los equipos.

### Rendimiento Teórico

81 m<sup>2</sup>/galón a un espesor de película seca de 25,4 micrones (1,0 mils).

El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.

### DATOS TÉCNICOS

Color:	Aluminio
Densidad (ASTM D1475):	3.9 ± 0.15 kg/gal
Viscosidad (ASTM D562):	85 ± 4 UK
Relación de mezcla en volumen:	A:B 4:1
Disolvente recomendado:	Colmasolvente Uretano ref. 958036
Espesor de película seca recomendado por capa (SSPC-SA2):	1.5 a 2.0 mils (38 a 51 micrones)
% Sólidos /volumen (ASTM D2697):	54 ± 2
Limites de aplicación	
Humedad relativa máx.:	90%
Temperatura ambiente mínima de aplicación:	11°C
Temp. mín. del soporte para su aplicación:	10°C y 3°C por encima de la temp de rocío
Temp. máx. del soporte para su aplicación:	35°C
Temp. máx. de servicio:	Calor seco: 120°C
Tiempo de Secado (a 25°C) (ASTM D1640):	Al tacto: 1-2 horas Repinte: 4-6 horas
Tiempo de vida de la mezcla en el recipiente:	4 horas a 25°C.
Resistencia Química	Intemperie: Excelente Humedad: Excelente Grasas: Excelente
VOC (ASTM D3960):	< 500 g/l

Consultar con nuestros asesores técnicos su caso específico.

Mezcle únicamente la cantidad de producto que pueda aplicar entre 4 y 6 horas, a 25°C. A mayor temperatura este tiempo de vida útil se disminuye.

Las condiciones de:

- Humedad relativa máxima del 90%,
- Temperatura mínima del soporte 10°C,
- Temperatura máxima del soporte 40°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío)

**Estas condiciones se DEBEN mantener durante el período de curado: mínimo 8 horas a una temperatura ambiente de 25°C, ó de 14 horas a una temperatura promedio de 16°C. Esta relación no es lineal.**

**A mayor espesor de película húmeda aplicada el tiempo de curado será mayor.**

### PRECAUCIONES

Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas. No aplique por debajo de 8°C ni a humedades relativas superiores a 90%. Evite el contacto con los ojos.

El recipiente del componente B debe sellarse muy bien con el fin de evitar el ingreso de aire el cual provoca cristalización del producto.

Cuando se realizan retoques, no se logra un acabado uniforme. Estos retoques deben ser realizados con equipo convencional con el menor fluido de producto.

### MEDIDAS DE SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Provea ventilación forzada cuando se aplique en áreas cerradas. Utilice mascarar de protección para gases y vapores. Contiene disolventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. En caso de contacto con la piel límpiase con una estopa humedecida en Colmasolvente Uretano referencia 958036 y luego lavarse con abundante agua y jabón. Consulte Hoja de Seguridad del Producto.

### Hoja Técnica de Producto

Esmalte Uretano Aluminio HS  
Versión: 05/2015

Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

## PRESENTACIÓN

En dos componentes.  
Componente A: Cuñete de 4 gal. (Ref. Serie 36).  
Componente B: 1 Galón (Ref. 368001), 1/4 de galón.

## ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

El tiempo de almacenamiento es de 18 meses para el Componente A y de 12 meses para el Componente B, en sitio fresco y bajo techo, en envase original y bien cerrado. Transporte con las precauciones normales de productos químicos.

## CÓDIGOS R/S

Componente A:	Componente B:
R: 10/14/20/21	R: 14/10/22
S: 16/20/21/30	S: 16/20/21/30



Responsabilidad Integral



Group (2004-2004)

### Sika Colombia S.A.S.

Vereda Canavita, km 20.5  
Autopista Norte, Tocancipá  
Conmutador: 878 6333  
Colombia - web:col.sika.com

#### NOTA

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos **Sika**, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de **Sika** sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de **Sika**. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. **Sika** se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

### Hoja Técnica de Producto

Esmalte Uretano Aluminio HS  
Versión: 05/2015