HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Sikaflex®-Fix

SELLANTE MULTIPROPÓSITO MONOCOMPONENTE DE POLIURETANO

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CQP¹ 001-1)	Blanco, gris y negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	1.3 kg/l
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	5 a 45 °C
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	40 min
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	30 min
Velocidad de curado (CQP 049-1)	Ver Diagrama 1
Contracción (CQP 014-1)	5 %
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40
Resistencia a tensión (CQP 036-1 / ISO 37)	1.4 MPa
Alargamiento de ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	550 %
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Resistencia térmica (CQP 513-1) 1 día	120 °C
1 hora	140 °C
Temperatura de servicio	-40 - 90 °C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25 °C) (CQP 016-1)	12 meses

¹ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ² 2

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-Fix es un sellante multipropósito de poliuretano. Cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero durable.

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Tecnología base poliuretano.
- Costo competitivo.
- Fácil aplicación con pistola de calafateo manual y con pistola neumática para dar acabado.
- Pintable.

Sikaflex®-Fix Agosto 2015

No corrosivo.

HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

• Se adhiere a una amplia variedad de

sustratos, tales como vidrio, metal, pinturas, materiales cerámicos y plásticos.

ÁREAS DE APLICACIÓN

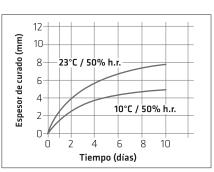
Sikaflex®-Fix es un sellante universal para diversas aplicaciones en vehículos. Es necesario hacer pruebas de adherencia y compatibilidad con los sustratos a sellar y en las condiciones normales de servicio. Contacte al Departamento Técnico de Sika Industry antes de usarlo sobre materiales transparentes o en juntas expuestas directamente a la luz solar.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-Fix cura por reacción con la hu-

alombia

medad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y por consiguiente el proceso de reacción de curado es lento (ver Diagrama 1).



² 23 °C / 50 % H.r.

Diagrama 1

Velocidad de curado de Sikaflex®-Fix

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-Fix es resistente al agua dulce, agua de mar, agua caliza, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas. Temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites. No resiste ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y solventes cáusticos o solventes.

Esta información es ofrecida solo como guía general, la asesoría sobre aplicaciones específicas se dará a solicitud.

MÉTODO DE APLICACIÓN Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Como regla, los sustratos deben prepararse preliminarmente, de acuerdo con las instrucciones dadas en la "Guía de preparación de superficies", disponible en la web: col.sika.com o con su asesor técnico.

APLICACIÓN

Cartucho: perforar el cartucho.

Cortar la punta de la boquilla para dar un ancho adecuado de la junta y aplicar el sellador dentro de la junta con una pistola adecuada operada manualmente o por aire comprimido, teniendo cuidado de evitar aire atrapado. Una vez abierto, los empaques deben ser usados dentro un tiempo relativamente corto.

La temperatura óptima del sustrato y del sellador debe ser entre 15 °C y 25 °C.

ALISADO Y ACABADO

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Para facilitar el alisado, humedecer una espátula con agua jabonosa.

LIMPIEZA

El Sikaflex®-Fix sin curar puede ser removido de herramientas y equipos con solventes adecuados. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuesta deben ser lavados inmediatamente usando un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No usar solventes!

PINTADO

Sikaflex®-Fix puede ser pintado cuando tenga piel. Se deben realizar pruebas preliminares con la pintura y el proceso de pintura para verificar su compatibilidad. Sikaflex®-Fix no debe ser expuesto a temperaturas de horneo hasta que alcance el curado completo. La dureza y el espesor de la película de la pintura puede dañar la elasticidad del sellador y la película de la pintura puede agrietarse.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de seguridad del producto.
- Guía de preparación de superficies.
- Guía general para el uso pegado y sellado con Sikaflex[®]

PRESENTACIÓN

Cartucho 300 ml

BASE DE LOS DATOS DE PRODUCTO

Todos los datos mencionados en la presente Hoja Técnica están basados en ensayos de laboratorio. Valores medidos en otras circunstancias pueden variar debido a condiciones fuera de nuestro control.

NOTA

La información y, en particular, las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de **Sika** respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir garantía alguna respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como responsabilidad alguna que surja de cualquier relación legal. Se deben respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.







Sika Colombia S.A.S.

Vereda Canavita Km. 20.5, Autopista Norte Tocancipá - Cundinamarca

PBX: (1) 878 6333 Fax: (1) 8786660

E-mail: sika_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com