CONSTRUYENDO CONFIANZA

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Imprimante Epóxico Rojo

137008 - ANTICORROSIVO EPÓXICO CON ENDURECEDOR AMINA, PARA USO GENERAL EN ESTRUCTURAS METÁLICAS.

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Imprimante de dos componentes con base en resinas epoxicas de buena resistenacia quimica y endurecedor tipo amina alifática. No contiene pigmentos con base cromato de cinc ni minio.

## USOS

Como imprimante para estructuras metálicas, expuestas a ambientes agresivos industriales y marinos.

## CARACTERISTICAS / VENTAJAS

Buena adherencia al soporte, resistencia química y resistencia a la abrasión.

## CERTIFICADOS / NORMAS

- Paint Specification No.42
- SSPC-Paint 42, de la Steel Structure Painting Council.

## INFORMACION DEL PRODUCTO

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Empaques** | Componente A | Componente B | |
| | Cuñete por 1 galón (Ref 137008) | 0.25 galones (Catalizador Grupo 1) | |
| | Cuñete por 4 galones (Ref. 137008) | 1 galón (Catalizador Grupo 1) | |
| **Apariencia / Color** | Rojo | | |
| **Vida en el recipiente** | 18 meses a partir de la fecha de fabricación | | |
| **Condiciones de Almacenamiento** | Almacenar en un sitio fresco y bajo techo, en el envase original bien cerrado. Transportar con las precauciones normales para productos químicos. | | |
| **Densidad** | Densidad | 5.68 ± 0.2 kg/gal | (ASTM D1475) |
| | Viscosidad | 75 ± 3 Unidades Krebs (a 25°C) | (ASTM D562) |
| **Contenido de sólidos en volumen** | 54% ± 2 | | (ASTM D2697) |
| **Resistencia Química** | ▪ Álcalis, Ácidos y Petróleo: Excelente<br>▪ Agua dulce/salada: Excelente | | |
| **Temperatura de Servicio** | ▪ Calor húmedo: Max. 90°C<br>▪ Calor seco: Max. 110°C | | |
| **Proporción de la Mezcla** | 4:1 en volumen | | |

| | | |
|---|---|---|
| **Disolvente** | Sika Ajustador Epóxico | |
| **Consumo** | 80 m²/galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc | |
| **Espesor de Capa** | 3.5 a 4.0 mils (88 a 102 micrones) | (SSPC-PA2) |
| **Temperatura Ambiente** | Aplicación: Min. 11°C | |
| **Humedad Relativa del Aire** | Máxima 90% | |
| **Temperatura del Sustrato** | Min. 10°C y 3°C por encima de la temp de rocío / Max. 65°C | |
| **Vida de la mezcla** | 8 horas a 25°C | |
| **Tiempo de Espera / Repintabilidad** | Repinte: 12 a 18 horas. Se puede aplicar la siguiente capa en un tiempo máximo de 30 a 45 días, previa limpieza con Sika Ajustador Epóxico | |
| **Tiempo de secado** | Al tacto: 1 hora (A 25°C) | (ASTM D1640) |

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca, libre de óxido, cascarilla de laminación, pinturas en mal estado y demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del producto.

- Método de limpieza

Realizar limpieza con chorro abrasivo hasta obtener mínimo grado comercial (SPCSP6) de acuerdo con las normas internacionales.
En inmersión ó ambientes agresivos se requiere grado metal blanco, SP5.
El perfil de anclaje recomendado debe estar entre 1.5 y 3.0 mils (38 y 75 micrones).
Nota: Este producto se puede aplicar en superficies metálicas preparadas manual o mecánicamente (SSPC-SP2/ SSPC-SP3): sin embargo, estos métodos de preparación de superficie pueden afectar el desempeño del producto.

### MEZCLADO

Agitar cada componente en su empaque. Verter el componente B (Catalizador Grupo 1) sobre el componente (Base) en relación de 4:1 (A:B) en volumen. Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea. Evitar usar espátulas o paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar el componente A que no esté usando

### APLICACIÓN

- Aplicar con brocha o pistola convencional o airless. Aplicar con brocha de cerda animal y no de Nylon.
- Aspersión convencional: Se requiere pistola De Vilbiss JGA-510 con paso de fluido “E” y copa de aire No. 704, No. 765 o No. 78.
- Aspersión sin aire: Utilizar toberas con orificios de 15 a 27 mils, dependiendo de la presión de la bomba.
- El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 12 a18 horas a una temperatura de 25°C.
- Aplicar el número de capas necesarias para obtener el espesor de película seca requerido de acuerdo con la recomendación dada para el caso.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Usar el Sika Ajustador Epóxico para diluir si es necesario o para lavar los equipos.

## LIMITACIONES

Una vez mezclados los dos componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 8 horas siguientes. Este tiempo puede disminuir si la temperatura ambiente es mayor a 25°C.
Notas: Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.
Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.

## NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

## RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

## ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con Esmalte Uretano, Serie 36. Proteger de la lluvia mínimo durante 6 horas después de aplicado.
Manténgase fuera del alcance de los niños. Aplicar en sitios con buena ventilación o proveer ventilación forzada cuando se aplique en áreas encerradas. Contiene vapores orgánicos, utilizar máscara de protección para gases y vapores. En caso de contacto con la piel, limpiarse con una estopa humedecida en Sika Ajustador Epóxico y luego lavarse con abundante agua y jabón. Consultar hoja de seguridad del producto. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

### DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

VOC < 420 g/l (ASTM D3960)
Otras sustancias consultar con nuestros asesores técnicos

## NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

**Sika Colombia S.A.S**
Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá Cundinamarca Colombia
phone: +57 1 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com